



Prodotto bicomponente autolivellante per pavimenti industriali.

Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la EN 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 024 del 10/01/2026/7

Natura prodotto

E' una miscela formata da resine epossidiche (polimeri termoindurenti), pure al 100%, pigmenti e microcariche minerali che, con l'aggiunta di un idoneo indurente (componente B) contenente idrogeni attivi, reticolano a freddo per poliaddizione. Il duromero finale che si ottiene possiede elevate proprietà:



- **Fisico-tecniche** (impermeabilità, fonoisolamento, barriera all'umidità, resistenza alle alte e basse temperature, agli sbalzi termici, alle polveri, antistaticità);
- **Meccaniche** (adesione a qualsiasi supporto pretrattato, resistenza ai carichi statici - dinamici, all'abrasione e agli urti);
- **Chimico-fisiche** (resistenza agli attacchi chimici di soluzioni saline ed alcaline, acidi inorganici, detergenti, oli, grassi, carburanti).



Campi d'impiego

Il **POLIEPOSS 700 FINITURA** viene utilizzato principalmente per la finitura di pavimentazioni industriali ad alta resistenza meccanica (tipo cementizio, resino-cementizio, resinoso) di magazzini, depositi, officine, fabbriche prodotti alimentari, supermercati ecc. Inoltre può essere utilizzato come rasante di massetti epossidici, aggiungendo alla miscela circa il 2- 5% di polvere fina a base silicea. Il **POLIEPOSS 700 FINITURA**, a fronte di particolari esigenze applicative, si adatta anche al trattamento di superfici verticali.

Confezioni del prodotto

La confezione completa è da 12,5 kg, costituita da:

- **Componente A** (resina base) da 10,0 kg;
- **Componente B** (catalizzatore) da 2,5 Kg.

Conservazione del prodotto

Il **POLIEPOSS 700 FINITURA**, nelle sue confezioni originali (comp. A e comp. B) e in ambiente asciutto, si conserva per circa 1 anno.

Colori disponibili

	grigio
	rosso

N.B: a richiesta e per una fornitura minima di 200 kg., è possibile realizzare qualsiasi colorazione.

Caratteristiche	Valore medio (Parte A)	Valore medio (Parte B)	Valore tipico (Sabbia)
Consistenza	Fluida	Fluida	Polvere
Colore	Colorato	Giallo paglierino	Sabbia
Densità	1,99 g/cm ³	1,06 g/cm ³	-
Contenuto in solidi	100%	100%	100%
Viscosità tipo Brookfield UNI 8490-3	(5 r.p.m. - 20°C) 4500 - 4700 mPa*s	(20 r.p.m. - 25°C) 200 - 600 mPa*s	-

Caratteristica	Limiti EN 1504-2	Valori rilevati
Adesione al CLS UNI EN 1542	<u>Sistemi flessibili</u> senza traffico > 0,8 Mpa; con traffico > 1,5 Mpa. <u>Sistemi rigidi</u> senza traffico > 1 Mpa; con traffico > 2 Mpa.	> 2 N/mm ²
Permeabilità UNI EN ISO 7783-2	<u>Classe I</u> Sd < 5 m (permeabile al vapore) <u>Classe II</u> 5 m ≤ Sd ≤ 50 m <u>Classe III</u> Sd > 50 m (non permeabile al vapore)	Classe III
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua UNI EN 1062-3	W < 0,1 Kg/(m ² *h ^{0,5})	W < 0,1 Kg/(m ² *h ^{0,5})

Prodotto	Concentrazione	Resistente	Resistente per contatti non prolungati
Acido cloridrico	10%	x	
Soda	10%	x	
Acido acetico	10%	x	
Acido Solforico	10%		x
Xilolo			x
Trielina			x
Acido lattico			x
Acetone			x
Benzina		x	



Prodotto bicomponente autolivellante per pavimenti industriali.

Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la EN 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 024 del 10/01/202617

Caratteristiche	Dati applicativi (A+B)
Rapporto di miscelazione in peso	Parte A : Parte B = 5 : 1
Densità dell'impasto UNI EN ISO 2811-1	1,75 g/cm ³
Temperatura di applicazione	+ 5° - + 30°C
Tempo di gelo	1h
Resistenza a flessione ASTM D790	A 1gg > 34 Mpa
	A 7gg > 44 Mpa
	A 15gg > 76 Mpa
Resistenza a compressione ASTM D695-02a	A 1gg > 55 Mpa
	A 7gg > 75 Mpa
	A 15gg > 76 Mpa
Adesione al CLS (UINI EN 1542)	> 2,5 (rottura del CLS) N/mm ²
Resistenza a trazione	> 8 Mpa

Caratteristiche	Dati applicativi Parte A + Parte B + Sabbia R2 (100% in peso rispetto alla Parte A + B)
Rapporto di miscelazione	Parte A + Parte B + Parte C = 5 : 1 : 3
Densità UNI EN ISO 2811-1	1,97 g/cm ³
Temperatura di applicazione	+ 5° - + 30°C
Tempo di lavorabilità	90 minuti
Resistenza a flessione ASTM D790	A 1gg > 34 Mpa
	A 7gg > 46 Mpa
	A 15gg > 76 Mpa
Resistenza a compressione ASTM D695-02a	A 1gg > 60 Mpa
	A 7gg > 77 Mpa
	A 15gg > 86 Mpa
Adesione al CLS (UINI EN 1542)	> 2,5 (rottura del CLS) N/mm ²
Resistenza a trazione	> 8 Mpa

Caratteristica	Requisiti EN ISO 6272-1	Valori rilevati
Resistenza all'urto	Dopo il carico nessuna fessura e delaminazione Classe I: ≥ 4 Nm Classe II: ≥ 10 Nm Classe III: ≥ 20 Nm	10 Nm

Consumi

Per la fase di rasatura si indica un consumo medio di circa 0,200 Kg/mq.

Per la fase di finitura si indica un consumo medio di circa 0,500 Kg/mq (0,100 Kg/mq per il primer e 0,200 Kg/mq per ogni mano di finitura).

Preparazione del prodotto

Il prodotto viene fornito in due componenti:

- componente A (resina base);
- componente B (catalizzatore).

Essi vanno miscelati accuratamente con agitatore meccanico.

Il rapporto di miscelazione **in peso**, risulta essere:

comp. A : comp. B = 4 : 1.

In relazione a ciò, va precisato che tale rapporto deve essere assolutamente e precisamente rispettato, e che i due componenti già sono confezionati in tali proporzioni; quindi basta versare in un recipiente l'intero contenuto delle due confezioni.

Il rapporto di miscelazione non deve mai subire variazioni; infatti l'aggiunta di solventi, cariche minerali, polvere fina, o altri additivi va eseguita sempre dopo l'operazione di miscelazione nelle giuste proporzioni.

Preparazione delle superfici

Quando IL **POLIEPOSS 700 FINITURA** è utilizzato come rasante e/o finitura di vecchie superfici in CLS o che sono state già trattate con prodotti simili, vernici o altro, esse vanno preventivamente preparate, con un'opportuna rotatura meccanica, atta a conferire un idoneo grado di scabrezza per una perfetta adesione al supporto. Comunque in tutti i casi, le superfici sulle quali viene applicato il **POLIEPOSS 700 FINITURA**, per una perfetta adesione, devono presentarsi:

- asciutte;
- esenti da polveri e da parti friabili;
- prive di grassi, di muffe ed efflorescenze.

Sistema di applicazione

Come già precedentemente detto, IL **POLIEPOSS 700 FINITURA** può essere impiegato sia come finitura per qualsiasi tipo di pavimentazione, sia come rasante e finitura per massetti epossidici realizzati ex novo; di seguito riportiamo i due diversi sistemi di applicazione:

❖ Rasatura e finitura per massetti epossidici:

Per ottenere un impasto di consistenza burrosa, idoneo per una buona e comoda rasatura, al **POLIEPOSS 700 FINITURA**, può essere aggiunto e miscelato, mediante agitatore meccanico, circa il 2 - 5% di polvere fine a base silicea; l'impasto così ottenuto può, quindi, essere posato





Prodotto bicomponente autolivellante per pavimenti industriali.

Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la EN 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 024 del 02/01/2017

con facilità mediante cazzuola americana. Per la finitura, invece, la miscela deve essere pura (senza aggiunta di sabbia fine) e può essere posata mediante rullo da pittore in almeno due mani. Per ottenere una migliore lavorabilità può indicarsi una modesta aggiunta di solvente (NS **POLISOLV MK**). Tra la fase di rasatura e quella di finitura, e tra una mano di finitura e l'altra, non devono trascorrere più di 36 ore, pena una scarsa adesione tra di esse.

❖ **Finitura di vecchie pavimentazioni:**

In questo caso è di fondamentale importanza prevedere una prima mano di primer, che funge da ancoraggio al supporto per la successiva mano di finitura vera e propria. Il primer viene ottenuto semplicemente aggiungendo alla miscela epossidica un 30-40% di diluente **POLISOLV**. Per la successiva fase di finitura vale quanto detto in precedenza.

I precedenti valori possono essere soggetti a variazioni, in funzione della più o meno capacità di assorbimento del supporto.

Tempi di indurimento

Il tempo di indurimento è funzione della temperatura di posa in opera. A titolo orientativo, si riportano i seguenti valori, riferiti alle temperature di 10 °C e di 20°C:

	asciutto al tatto	pedonabile	idoneo alla messa in servizio
α 20°	1/2 - 2 ore	12 - 36 ore	5 giorni
α 10°	3 - 4 ore	20 - 40 ore	5 giorni

Durante tale fase si deve assolutamente evitare il contatto del manto con l'acqua e/o con altre soluzioni, pena la compromissione dell'indurimento.

Avvertenze

- ❖ I dati riportati nella presente scheda sono il risultato delle nostre esperienze e delle analisi di laboratorio in ambiente condizionato e possono essere sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera. Sarà pertanto cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto
- ❖ Se il prodotto non viene applicato rispettando le metodologie di preparazione e di messa in opera secondo quanto descritto nella presente scheda tecnica, potrebbero presentarsi effetti indesiderati, distacchi, indurimento incompleto, dei quali la Società non ne risponde.