



Prodotto bicomponente per sistema di impermeabilizzazione.

Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la EN 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 029 del 10/01/202617

Natura prodotto

E' un prodotto bi-componente, che ad indurimento avvenuto detiene ottime caratteristiche di resistenza meccanica (compressione, usura, urti, ecc.), elasticità, impermeabilità, adesione alle più svariate tipologie di supporto, composto da miscele di resine epossidiche e microcariche rinforzanti.



Il duromero finale che si ottiene possiede elevate proprietà:



- **Fisico-tecniche** (impermeabilità, fonoisolamento, barriera all'umidità, resistenza alle alte e basse temperature, agli sbalzi termici, alle polveri, antistaticità);
- **Meccaniche** (adesione a qualsiasi supporto pretrattato, resistenza ai carichi statici - dinamici, all'abrasione e agli urti);
- **Chimico-fisiche** (resistenza agli attacchi chimici di soluzioni saline ed alcaline, acidi inorganici, detergenti, oli, grassi, carburanti).

Il POLIEPOSS 10 è un prodotto bicomponente marcato CE secondo la 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Campi d'impiego

Il POLIEPOSS 10 viene utilizzato principalmente per il trattamento impermeabilizzante di piscine laddove siano richieste eccezionali prestazioni di impermeabilità, resistenza agli attacchi chimici di detergenti, grassi, cloro ed altre soluzioni aggressive.

IL POLIEPOSS 10, data la sua natura epossidica, aderisce perfettamente su qualsiasi tipo di supporto (cls, metallo, marmette, vetro) e grazie alle sue spiccate caratteristiche di elasticità e di resistenza meccanica trova largo impiego per il trattamento di strutture miste come quelle in acciaio - c.a., vetrocemento, strutture vibranti, nei quali i movimenti differenziali (vibrazioni, escursioni termiche) possono provocare la separazione degli elementi e quindi possibili infiltrazioni d'acqua.

Confezioni del prodotto

La confezione completa è da 15,0 kg, costituita da:

- **Componente A** (resina base) da 10,0 kg;
- **Componente B** (catalizzatore) da 5,0 Kg.

Colori disponibili

Trasparente

Conservazione del prodotto

Il POLIEPOSS FT, nelle sue confezioni originali (comp. A e comp. B) e in ambiente asciutto, si conserva per circa 1 anno.

Caratteristica	Limiti EN 1504-2	Valori rilevati
Adesione al CLS UNI EN 1542	Sistemi flessibili senza traffico > 0,8 Mpa; con traffico > 1,5 Mpa.	> 2 N/mm ²
	Sistemi rigidi senza traffico > 1 Mpa; con traffico > 2 Mpa.	
Permeabilità UNI EN ISO 7783-2	Classe I Sd < 5 m (permeabile al vapore)	Classe III
	Classe II 5 m ≤ Sd ≤ 50 m	
	Classe III Sd > 50 m (non permeabile al vapore)	
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua UNI EN 1062-3	W < 0,1 Kg/(m ² *h ^{0,5})	W < 0,1 Kg/(m ² *h ^{0,5})

Caratteristiche	Valore medio (Parte A)	Valore medio (Parte B)
Consistenza	Fluida	Fluida
Colore	Colorato	Giallo paglierino
Densità	1,99 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Contenuto in solidi	100%	100%
Viscosità tipo Brookfield UNI 8490-3	(5 r.p.m. - 20°C) 4500 - 4700 mPa*s	(20 r.p.m. - 25°C) 200 - 600 mPa*s

Caratteristica	Requisiti EN ISO 6272-1	Valori rilevati
Resistenza all'urto	Dopo il carico nessuna fessura e delaminazione Classe I: ≥ 4 Nm Classe II: ≥ 10 Nm Classe III: ≥ 20 Nm	10 Nm

Consumi

Per la fase di *primer* occorrono dai 0,15 Kg ai 0,25 Kg di prodotto, a seconda del grado di assorbimento del supporto.



Prodotto bicomponente per sistema di impermeabilizzazione.

Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la EN 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Sc. Scheda tecnica n° 029 del 10/01/2026

Preparazione del prodotto

Il prodotto viene fornito in due componenti:

- componente A (resina base);
- componente B (catalizzatore).

Essi vanno miscelati accuratamente con agitatore meccanico.

Il rapporto di miscelazione **in peso**, risulta essere:

comp. A : comp. B = 2 : 1.

In relazione a ciò, va precisato che tali rapporti devono essere assolutamente e precisamente rispettati e che i due componenti già sono confezionati in tali proporzioni, per cui basta versare in un recipiente l'intero contenuto delle due confezioni (minore è il quantitativo di miscela da preparare, tanto maggiore dovrà essere la precisione di miscelazione).

Non va assolutamente aggiunta acqua; in casi particolari per migliorarne la lavorabilità ed il potere impregnante, si può aggiungere alla miscela, un diluente (Ns. **POLISOLV MK**).



Preparazione delle superfici

Per l'applicazione a regola d'arte del **POLIEPOSS 10**, si richiede un supporto **asciutto, pulito e solido**.

Quindi prima dell'applicazione le superfici dovranno essere sottoposte ad uno scrupoloso lavoro di preparazione affinché esse possano presentarsi:

- esenti da parti friabili o poco consistenti; oli, grassi, polvere e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione al supporto, dovranno essere accuratamente eliminati;
- cavillature, spaccature, piccoli vuoti devono essere preventivamente risarciti con stucco (ns. prodotto **POLIEPOSS ATTACK**);
- se la superficie è caratterizzata da costanti macroirregolarità, grossi vuoti, è necessario ripristinarne la planarità con una malta rasante, ad alto potere adesivo (ns. prodotto **IDROCEM**).

Sistema di applicazione

Il **POLIEPOSS 10** viene applicato con attrezzature tradizionali (rullo o pennello), a seconda della tipologia del lavoro.

Se la superficie è particolarmente assorbente, è necessario eseguire una prima mano (*primer*), con funzione di ancoraggio tra superficie stessa e il successivo rivestimento fibrorinforzato.

Il *primer* si ottiene semplicemente aggiungendo alla miscela (A+B) un 50-80% di diluente **POLISOLV MK** (un'elevata porosità del supporto comporta una maggiore diluizione della miscela).

Dopo circa 1 ora è possibile, in genere, procedere alla posa in opera del *mat di vetro*: lo si stende sulla superficie e con un semplice rullo da pittore si applica il **POLIEPOSS 10**, impregnandolo molto bene; in casi particolari e soprattutto quando le temperature superficiali sono particolarmente elevate, può indicarsi una modesta aggiunta di **POLISOLV MK**, per migliorarne la lavorabilità.

Prodotto	Concentrazione	Resistente	Resistente per contatti non prolungati
Acido cloridrico	10%	x	
Soda	10%	x	
Acido acetico	10%	x	
Acido Solforico	10%		x
Xilolo			x
Trielina			x
Acido lattico			x
Acetone			x
Benzina		x	

Tempi di indurimento

Il tempo di indurimento è funzione della temperatura di posa in opera. A titolo orientativo, si riportano i seguenti valori, riferiti alle temperature di 10 °C e di 20°C:

	asciutto al tatto	pedonabile	idoneo alla messa in servizio
a 20°	30 - 40 min	12 - 36 ore	3 giorni
a 10°	50 - 60 min	20 - 40 ore	4 giorni

Durante tale fase si deve assolutamente evitare il contatto del manto con l'acqua e/o con altre soluzioni, pena la compromissione dell'indurimento.

Avvertenze

- ❖ I dati riportati nella presente scheda sono il risultato delle nostre esperienze e delle analisi di laboratorio in ambiente condizionato e possono essere sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera. Sarà pertanto cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto
- ❖ Se il prodotto non viene applicato rispettando le metodologie di preparazione e di messa in opera secondo quanto descritto nella presente scheda tecnica, potrebbero presentarsi effetti indesiderati, distacchi, indurimento incompleto, dei quali la Società non ne risponde.