



Prodotto monocomponente composto da resine acriliche per finitura impermeabilizzante.
Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la EN 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 007 del 10/01/2026/7

Natura prodotto

È un prodotto monocomponente in fase liquida composto da resine termoplastiche (resine acriliche e viniliche), senza aggiunti di solventi e/o indurenti, che conferiscono al prodotto finito un'elevata elasticità, impermeabilità. Il **POLIGUM GOMMA LIQUIDA** è un prodotto che indurisce per essiccazione pertanto, ruolo fondamentale per la corretta applicazione, risulta essere la temperatura di lavorazione ed il tasso di umidità del supporto.



È un prodotto di finitura marcato CE secondo la 1504-2, principi di intervento MC e IR.



Campi d'impiego

Il prodotto nasce come rivestimento impermeabilizzante per coperture di tetti, capannoni e rivestimenti non pedonabili. Per la sua forte adesione praticamente su tutti i supporti (gres, marmette, ceramica, solai in c. a., tappetini bituminosi, guaine ed asfalti, PVC, rame, lamiera grecate, metalli zincati, coperture in eternit, tetti etc.). Il **POLIGUM GOMMA LIQUIDA** crea una membrana elastica uniforme, capace di inglobare nel rivestimento strutture di natura diversa, garantendo una perfetta impermeabilizzazione.

Confezioni del prodotto

Il prodotto è distribuito in secchielli di plastica ed è disponibile nelle quantità da:

- 20 kg

Conservazione del prodotto

Il **POLIGUM GOMMA LIQUIDA**, nella confezione originale e mantenuto al fresco, si conserva per 6-7 mesi.

Consumi

In relazione al tipo di fondo si stima un consumo medio di 0,300 – 0,500 Kg/mq per ogni mano.

Nel caso di fondi molto porosi o poco consistenti si consiglia una mano di primer che sarà costituita diluendo il **POLIGUM GOMMA LIQUIDA** in acqua nel rapporto 1:1.

Colori disponibili

	grigio
	rosso
Su ordinazione	beige
Su ordinazione	verde
Su ordinazione	bianco

N.B: a richiesta e per una fornitura minima di 200 kg, è possibile realizzare qualsiasi colorazione.

Proprietà fisiche e meccaniche	Valore tipico
Temperatura di applicazione	+5°C e +38°C
Fuori polvere a 25°C	1 ora
Massa volumica apparente	1,40 ± 0,05 g/cm ³
UNI EN ISO 2811-1	
Indurimento completo a 25°C	7 giorni
Tempo di gelo (200g a 20°C)	35 minuti
Contenuto in solidi UNI 8309	68 ± 1%
Viscosità (a 20°C e 20 r.p.m.) UNI 8490-3	500 - 1000 mPa*s
Colori standard	Grigio, rosso, beige, verde, bianco

Caratteristica	Limiti EN 1504-2	Valori rilevati
Adesione al CLS UNI EN 1542	<u>Sistemi flessibili</u> senza traffico > 0,8 Mpa; con traffico > 1,5 Mpa.	> 0,8 N/mm ²
	<u>Sistemi rigidi</u> senza traffico > 1 Mpa; con traffico > 2 Mpa.	
Permeabilità UNI EN ISO 7783-2	<u>Classe I</u> Sd < 5 m (permeabile al vapore)	Classe I
	<u>Classe II</u> 5 m ≤ Sd ≤ 50 m	
	<u>Classe III</u> Sd > 50 m (non permeabile al vapore)	
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua UNI EN 1062-3	W < 0,1 Kg/(m ² *h ^{0,5})	W < 0,1 Kg/(m ² *h ^{0,5})

Preparazione del prodotto

Il prodotto essendo un premiscelato monocomponente, è pronto all'uso; infatti è sufficiente una semplice rimescolata prima dell'applicazione.



Prodotto monocomponente composto da resine acriliche per finitura impermeabilizzante.
Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la EN 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 007 del 10/01/2026

Preparazione delle superfici

Le superfici di posa devono presentarsi:

- asciutte;
- prive di oli, grassi, polvere e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'aderenza della resina al supporto;
- prive di macro irregolarità (fori e/o vuoti vanno preventivamente risarciti con idoneo prodotto rasante ad alta adesività tipo Ns. "CHIMICEMENT 31").

Sistema di applicazione

Per ottenere le massime prestazioni di elasticità e, quindi, di durabilità, il prodotto deve essere utilizzato come finitura su di un tessuto di rinforzo in lana di vetro. Su fondo asciutto si procederà alla fase di finitura con **POLIGUM GOMMA LIQUIDA**, che dovrà essere applicato su due o tre mani, intervallati da un tempo utile all'essiccazione. Fino a completa saturazione del sottofondo.

Tempi di indurimento

Il tempo di indurimento, relativamente alla fase di impregnazione, è funzione della temperatura atmosferica.

A titolo orientativo si riportano i seguenti valori:

Temperatura atmosferica	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C
Tempo di indurimento	6 - 7 ore	4 - 5 ore	90 min.	30 min.	15 min.

Durante tale fase si deve assolutamente evitare il contatto del manto con l'acqua e/o con altre soluzioni, pena la compromissione dell'indurimento.

Avvertenze

- ❖ I dati riportati nella presente scheda sono il risultato delle nostre esperienze e delle analisi di laboratorio in ambiente condizionato e possono essere sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera. Sarà pertanto cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto.
- ❖ Se il prodotto non viene applicato rispettando le metodologie di preparazione, di messa in opera, e consumi secondo quanto descritto nella presente scheda tecnica, potrebbero presentarsi effetti indesiderati, indurimento incompleto, sfarinamento superficiale, piccole cavillature, dei quali la Società non ne risponde.
- ❖ Piccole sporadiche bollicine sono considerate normali per la reazione del prodotto come pure facente parte della lavorazione vanno considerate leggere imperfezioni estetiche.