



Prodotto monocomponente composto da resine stiroloacriliche per finitura incapsulante e impermeabilizzante.
Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la EN 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 010 del 10/01/20267

Natura prodotto

E' un prodotto premiscelato, composto da resine stiroloacriliche accuratamente selezionate contenenti cariche e pigmenti, che conferiscono al prodotto finito ottime caratteristiche prestazionali, in termini di elasticità (non screpola), di impermeabilità e di resistenza, nel tempo, all'azione chimica degli agenti atmosferici (non sfarina).



Inoltre il **POLIGUM 1000**, grazie alla sua buona permeabilità al vapore, è traspirante; tale caratteristica, permette di scongiurare la formazione di bolle e/o distacchi dall'intonaco. È un prodotto di finitura marcato CE secondo la 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Campi d'impiego

Per finitura e incapsulamento di tetti e coperture ondulati di qualsiasi natura, anche in fibrocemento (eternit), e ovunque si voglia ottenere una finitura impermeabile, resistente al gelo in condizioni di esposizione sfavorevoli (Nord) e che consenta, allo stesso tempo, la traspirazione. Eccezionale per gli ambienti aggressivi (es. zone marine, industriali ecc.) e, grazie alla sua natura resinosa, può essere utilizzato su facciate di fabbricati che presentano intonaci microlesionati e/o infiltrazioni d'acqua.

Confezioni del prodotto

Il prodotto è distribuito in secchielli di plastica ed è disponibile nelle quantità da:

- 20 kg

Conservazione del prodotto

Il **POLIGUM 1000**, nella confezione originale e mantenuto al fresco, si conserva per 6-7 mesi.

Consumi

Per la resa del **POLIGUM 1000**, applicato in 2 o 3 mani, occorrono dai 0,5 ai 0,7 Kg/mq (≈ 250 g./mq. per ogni mano), a seconda del grado di assorbimento del supporto.

Colori disponibili

	grigio
	rosso
	beige
	verde
	bianco

N.B: a richiesta e per una fornitura minima di 200 kg, è possibile realizzare qualsiasi colorazione.

Proprietà fisiche e meccaniche	Valore tipico
Temperatura di applicazione	+5°C e +38°C
Fuori polvere a 25°C	1 ora
Massa volumica apparente	1,40 ± 0,05 g/cm ³
UNI EN ISO 2811-1	
Indurimento completo a 25°C	7 giorni
Tempo di gelo (200g a 20°C)	35 minuti
Contenuto in solidi UNI 8309	68 ± 1%
Viscosità (a 20°C e 20 r.p.m.) UNI 8490-3	500 - 1000 mPa*s
Colori standard	Grigio, rosso, beige, verde, bianco

Caratteristica	Limiti EN 1504-2	Valori rilevati
Adesione al CLS UNI EN 1542	<u>Sistemi flessibili</u> senza traffico > 0,8 Mpa; con traffico > 1,5 Mpa.	> 0,8 N/mm ²
	<u>Sistemi rigidi</u> senza traffico > 1 Mpa; con traffico > 2 Mpa.	
Permeabilità UNI EN ISO 7783-2	<u>Classe I</u> Sd < 5 m (permeabile al vapore)	Classe I
	<u>Classe II</u> 5 m ≤ Sd ≤ 50 m	
	<u>Classe III</u> Sd > 50 m (non permeabile al vapore)	
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua UNI EN 1062-3	W < 0,1 Kg/(m ² *h ^{0,5})	W < 0,1 Kg/(m ² *h ^{0,5})

Preparazione del prodotto

Il prodotto essendo un premiscelato monocomponente, è pronto all'uso; infatti è sufficiente una semplice rimescolata prima dell'applicazione. Per la prima mano può essere aggiunta una percentuale di acqua.



Prodotto monocomponente composto da resine stiroloacriliche per finitura incapsulante e impermeabilizzante.
Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la EN 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 010 del 10/01/2026

Preparazione delle superfici

Le superfici dovranno essere preparate con le ordinarie lavorazioni di pulizia e stuccatura, laddove è necessario. Assolutamente vietata la carteggiatura delle superfici che causerebbe la propagazione di fibre di amianto aero disperse.

Nel caso si voglia utilizzare un primer, può essere utilizzata una diluizione del prodotto o un consolidante e fissativo (tipo Ns. prodotto **POLIETIL 80**).

Sistema di applicazione

Successivamente alla mano di primer impregnante, viene applicato il **POLIGUM 1000**, a rullo o a pennello, preferibilmente in 2 o 3 mani; la prima mano va applicata diluita, mentre per le successive deve assolutamente evitarsi qualsiasi aggiunta di acqua e/o diluenti.

Tempi di indurimento

Il tempo di indurimento, relativamente alla fase di impregnazione, è funzione della temperatura atmosferica.

A titolo orientativo si riportano i seguenti valori:

Temperatura atmosferica	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C
Tempo di indurimento	4 ore	2 ore	60 min.	30 min.	5 min.

Durante tale fase si deve assolutamente evitare il contatto del manto con l'acqua e/o con altre soluzioni, pena la compromissione dell'indurimento.

Avvertenze

- ❖ I dati riportati nella presente scheda sono il risultato delle nostre esperienze e delle analisi di laboratorio in ambiente condizionato e possono essere sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera. Sarà pertanto cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto.
- ❖ Se il prodotto non viene applicato rispettando le metodologie di preparazione, di messa in opera, e consumi secondo quanto descritto nella presente scheda tecnica, potrebbero presentarsi effetti indesiderati, indurimento incompleto, sfarinamento superficiale, piccole cavillature, dei quali la Società non ne risponde.
- ❖ Piccole sporadiche bollicine sono considerate normali per la reazione del prodotto come pure facente parte della lavorazione vanno considerate leggere imperfezioni estetiche.