



Prodotto impregnante monocomponente composto da resine acriliche per sistemi fibrorinforzati.
Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la EN 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 001 del 10/01/2026

Natura prodotto

È un prodotto impregnante monocomponente per tessuto di lana di vetro facente parte di un sistema d'impermeabilizzazione realizzato con prodotti monocomponenti premiscelati composti da resine termoplastiche (resine acriliche e viniliche), senza aggiunti di solventi e/o indurenti, che conferiscono al prodotto finito un'elevata elasticità ed impermeabilità. Il **POLIGUM 10** è un prodotto monocomponente marcato CE secondo la 1504-2, principi di intervento MC e IR che



indurisce per essiccazione.

Per la corretta applicazione e successivo essiccamento, temperatura e tasso di umidità di esercizio, in fase di lavorazione, giocano un ruolo fondamentale.



Campi d'impiego

Il prodotto nasce come impregnante per tessuto in lana di vetro per sistemi di impermeabilizzazione fibrorinforzati su supporti in gres, marmette, ceramiche, calcestruzzo, guaine, PVC, lamiere grecate. Può essere utilizzato per l'impermeabilizzazione di:

- **terrazze praticabili;**
- **tetti;**
- **canali;**
- **silos;**
- **pareti verticali di fabbricati civili ed industriali.**

Confezioni del prodotto

Il prodotto è distribuito in secchielli di plastica ed è disponibile nelle quantità da:

- 10 kg (Su Ordinazione)
- 18 kg

Conservazione del prodotto

Il **POLIGUM 10**, nella confezione originale e mantenuto al fresco, si conserva per 10-12 mesi.

Consumi

Per la fase di impregnazione mediamente occorre 1 Kg/mq di **POLIGUM 10**, necessario per una buona impregnazione del tessuto.

Colori disponibili

Il **POLIGUM 10** è di colore celeste chiaro.

Tale colorazione non ha alcuna importanza in quanto, il prodotto deve essere sempre ricoperto con delle finiture (**NS POLIGUM 10 BIS - GUAINA STRONG**).

Proprietà fisiche e meccaniche	Valore tipico
Temperatura di applicazione	+5°C e +38°C
Fuori polvere a 25°C	1 ora
Massa volumica apparente	1,40 ± 0,05 g/cm³
UNI EN ISO 2811-1	
Indurimento completo a 25°C	7 giorni
Tempo di gelo (200g a 20°C)	35 minuti
Contenuto in solidi UNI 8309	68 ± 1%
Viscosità (a 20°C e 20 r.p.m.) UNI 8490-3	500 - 1000 mPa*s
Colori standard	Grigio, rosso, beige, verde, bianco

Caratteristica	Limiti EN 1504-2	Valori rilevati
Adesione al CLS UNI EN 1542	<u>Sistemi flessibili</u> senza traffico > 0,8 Mpa; con traffico > 1,5 Mpa.	> 0,8 N/mm²
	<u>Sistemi rigidi</u> senza traffico > 1 Mpa; con traffico > 2 Mpa.	
Permeabilità UNI EN ISO 7783-2	<u>Classe I</u> Sd < 5 m (permeabile al vapore)	Classe I
	<u>Classe II</u> 5 m ≤ Sd ≤ 50 m	
	<u>Classe III</u> Sd > 50 m (non permeabile al vapore)	
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua UNI EN 1062-3	W < 0,1 Kg/(m²*h ^{0.5})	W < 0,1 Kg/(m²*h ^{0.5})

Preparazione del prodotto

È un prodotto premiscelato monocomponente pronto all'uso.

A seconda delle condizioni climatiche si consiglia una diluizione in ragione del 10% con semplice acqua (max 2 litri a confezione).

Non aggiungere assolutamente solventi.



Prodotto impregnante monocomponente composto da resine acriliche per sistemi fibrorinforzati.
Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la EN 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 001 del 10/01/2026/7

Preparazione delle superfici

Le superfici di posa devono presentarsi:

- asciutte;
- prive di oli, grassi, polvere e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'aderenza della resina al supporto;
- prive di macro irregolarità (fori e/o vuoti vanno preventivamente risarciti con idoneo prodotto rasante ad alta adesività tipo Ns. "CHIMICEMENT 31").

Sistema di applicazione

Per ottenere le massime prestazioni di elasticità e, quindi, di durabilità, il prodotto deve essere utilizzato con l'interposizione di un tessuto di rinforzo in lana di vetro. Il sistema impermeabilizzante si compone di due fasi, tra le quali deve intercorrere un intervallo di tempo più o meno ampio a seconda della temperatura atmosferica.

1a fase: (posa ed impregnazione del tessuto con **POLIGUM 10**):

prima di stendere il tessuto è consigliabile, se il fondo è particolarmente poroso, applicare sulle superfici una prima leggera mano di POLIGUM 10; subito dopo, con rullo da pittore, si stende il tessuto, impregnandolo molto bene, sempre con POLIGUM 10. L'operazione, ben eseguita, mostra la tramatura del tessuto senza forellini e ben bagnato; negli spigoli e negli angoli ci si può aiutare con un pennello a pipa. Inoltre in zone particolarmente critiche (es. bocchettoni di scarico per le pluviali) si consiglia una doppia lavorazione con spezzoni di tessuto, in maniera tale da rinforzare il manto impermeabile laddove si prevedono maggiori sollecitazioni meccaniche e termiche.



2^a fase, (**finitura**):

Successivamente si procederà alla fase di finitura (tipo NS. **POLIGUM 10 BIS – GUAINA STRONG**), che dovrà essere applicato in almeno 2 mani; tra la fase di impregnazione e di finitura, e tra una mano e l'altra di finitura non devono trascorrere più di 36 ore, pena una scarsa adesione tra i due strati successivi.

Tempi di indurimento

Il tempo di indurimento, relativamente alla fase di impregnazione, è funzione della temperatura atmosferica.

A titolo orientativo si riportano i seguenti valori:

Temperatura atmosferica	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C
Tempo di indurimento	6 - 7 ore	4 - 5 ore	90 min.	30 min.	15 min.

Durante tale fase si deve assolutamente evitare il contatto del manto con l'acqua e/o con altre soluzioni, pena la compromissione dell'indurimento.

Avvertenze

- ❖ I dati riportati nella presente scheda sono il risultato delle nostre esperienze e delle analisi di laboratorio in ambiente condizionato e possono essere sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera. Sarà pertanto cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto.
- ❖ Se il prodotto non viene applicato rispettando le metodologie di preparazione, di messa in opera, e consumi secondo quanto descritto nella presente scheda tecnica, potrebbero presentarsi effetti indesiderati, indurimento incompleto, sfarinamento superficiale, piccole cavillature, dei quali la Società non ne risponde.
- ❖ Piccole sporadiche bollicine sono considerate normali per la reazione del prodotto come pure facente parte della lavorazione vanno considerate leggere imperfezioni estetiche.