



Resina poliuretanica bicomponente per trattamenti protettivi di piscine - vasche.

Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 021 del 10/01/2026

### Natura prodotto

È un prodotto bi-componente, con ottime caratteristiche di elasticità, adesione e durezza superficiale, composto da miscele di resine poliuretatiche, pigmenti e cariche rinforzanti.



### Campi d'impiego

Il **LUX 5** viene utilizzato principalmente per il rivestimento per piscine, vasche ed altri manufatti per servizi igienici, laddove siano richieste caratteristiche di impermeabilità, resistenza agli attacchi chimici di detergenti, grassi, cloro ed altre soluzioni aggressive.

Il **LUX 5**, data la sua natura resinosa, aderisce perfettamente su qualsiasi tipo di supporto (cls, metallo, marmette); nei casi di superfici particolarmente lisce, è consigliabile, comunque, un trattamento abrasivo di esse per promuovere un buon ancoraggio.

### Confezioni del prodotto

La confezione completa è da 13,5 kg, costituita da:

- **Componente A** (resina base) da 8,0 kg;
- **Componente B** (catalizzatore) da 5,5 Kg.

### Colori disponibili

	verde acqua
Su ordinazione	bianco

N.B: a richiesta e per una fornitura minima di 100 kg, è possibile realizzare qualsiasi colorazione.

Caratteristiche	Valore tipico
Temperatura minima di applicazione	+ 5 °C
Temperatura d'esercizio	+ 5 °C - + 40 °C
Primo indurimento a 20 °C	4 ore
Indurimento completo a 20 °C	48 ore
Contenuto in solidi UNI 8309	100%
Viscosità (a 20 °C e 20 r.p.m.) UNI 8490-3	3500 – 4500 mPa*s
Tempo di gelo (200 g a 20 °C)	35 minuti

### Consumi

Per la fase di *primer* occorrono dai 0,15 Kg ai 0,25 Kg di prodotto, a seconda del grado di assorbimento del supporto.

Per le successive mani, a seconda dell'esperienza dell'applicatore, si consumano dai 0,30 Kg ai 0,40 Kg per mano.

Complessivamente, per una buona impermeabilizzazione delle superfici, occorrono dagli 0,80 Kg ai 1,20 Kg di **LUX 5**, dato in 2 o più mani. I maggiori consumi si hanno quando si desidera ricoprire completamente la rete sintetica di rinforzo.

Non è possibile applicare il prodotto in alti spessori; quando si desidera ciò, l'unico modo è quello di applicare il prodotto in più mani, attendendo tra una mano e l'altra il tempo utile di indurimento, ma non più di 36 ore.

Caratteristica	Limiti EN 1504-2 Rivestimenti C, principi MC e IR	Valori rilevati
Adesione al CLS UNI EN 1542	<u>Sistemi flessibili</u> senza traffico > 0,8 Mpa; con traffico > 1,5 Mpa.	> 0,8 N/mm <sup>2</sup>
	<u>Sistemi rigidi</u> senza traffico > 1 Mpa; con traffico > 2 Mpa.	
Permeabilità UNI EN ISO 7783-2	<u>Classe I</u> Sd < 5 m (permeabile al vapore)	Classe I
	<u>Classe II</u> 5 m ≤ Sd ≤ 50 m	
	<u>Classe III</u> Sd > 50 m (non permeabile al vapore)	
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua UNI EN 1062-3	W < 0,1 Kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )	W < 0,1 Kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )
Classe di reazione al fuoco	Valore dichiarato	F

### Conservazione del prodotto

Il **LUX 5**, nelle sue confezioni originali (comp. A e comp. B) conservato in ambiente fresco ed asciutto, si conserva per circa 1 anno.

### Preparazione delle superfici

Per l'applicazione a regola d'arte del **LUX 5**, si richiede un supporto asciutto, pulito e solido. Quindi prima dell'applicazione le superfici dovranno essere sottoposte ad uno scrupoloso lavoro di preparazione affinché esse possano presentarsi:



Resina poliuretano bicomponente per trattamenti protettivi di piscine - vasche.

Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 021 del 10/01/2026

- esenti da parti friabili o poco consistenti; oli, grassi, polvere e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione al supporto, dovranno essere accuratamente eliminati;
- cavillature, spaccature, piccoli vuoti devono essere risarciti con stucco (tipo ns. prodotto **POLIEPOSS ATTACK**);
- se la superficie è caratterizzata da costanti macroirregolarità, grossi vuoti, è necessario ripristinarne la planarità con una malta rasante, ad alto potere adesivo (ns. **CHIMICEMENT 31** e/o **IDROCEM**);

### Preparazione del prodotto

Il prodotto viene fornito in due componenti:

**componente A (resina base) + componente B (catalizzatore).**

Essi vanno ben mescolati, preferibilmente con agitatore meccanico fino ad ottenere una miscela omogenea.

Il rapporto di miscelazione risulta essere **in peso** di:

**comp. A : comp. B = 1 : 0,7**

In relazione a ciò, va precisato che i due componenti già sono confezionati in tali proporzioni, per cui basta versare in un recipiente l'intero contenuto delle due confezioni (minore è il quantitativo di miscela da preparare, tanto maggiore dovrà essere la precisione di miscelazione).

Non va assolutamente aggiunta acqua; in casi particolari, per migliorarne la lavorabilità si può aggiungere alla miscela, un diluente (ns **POLISOLV EA**).



### Sistema di applicazione

Il **LUX 5** viene applicato con attrezzature tradizionali (rullo o pennello), a seconda della tipologia de lavoro.

E' di fondamentale importanza prevedere una prima mano di **primer**, che funge da ancoraggio al supporto per la successiva mano di finitura vera e propria.

Il **primer** si ottiene semplicemente aggiungendo alla miscela (A+B) un 30-50% di diluente **POLISOLV EA** (un'elevata porosità del supporto comporta una maggiore diluizione della miscela).

Dopo circa 2-3 ore è possibile, in genere, procedere all'applicazione della prima mano di finitura vera e propria con la miscela pura (esente da solvente), e contemporaneamente si posa in opera la rete sintetica; in casi particolari e soprattutto quando le temperature superficiali sono particolarmente elevate, può indicarsi

una modesta aggiunta di **POLISOLV EA**, per migliorarne la lavorabilità.

Le successive mani, necessarie per aumentare lo spessore del rivestimento e/o ricoprire interamente la rete sintetica di rinforzo, devono essere applicate non prima di 18 ore e non oltre le 36 ore dalla mano precedente.

### Tempi di indurimento

Il **LUX 5** è un prodotto bi-componente, indurisce anche a basse temperature. Il tempo di indurimento, relativamente alla fase di impregnazione, è funzione, comunque della temperatura atmosferica.

A titolo orientativo si riportano i seguenti valori:

Temperatura	0°C	10°C	20°C	25°C	30°C
Tempo di indurimento	5 - 6 ore	4 - 5 ore	4 ore	2 ore	1 ora

### Avvertenze

- ❖ I dati riportati nella presente scheda sono il risultato delle nostre esperienze e delle analisi di laboratorio in ambiente condizionato e possono essere sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera. Sarà pertanto cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto
- ❖ Se il prodotto non viene applicato rispettando le metodologie di preparazione e di messa in opera secondo quanto descritto nella presente scheda tecnica, potrebbero presentarsi effetti indesiderati, distacchi, indurimento incompleto, dei quali la Società non ne risponde.