



Pasta fibrorinforzata monocomponente composta da resine acriliche.

Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la EN 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 005 del 10/01/2026

Natura prodotto

È un prodotto monocomponente di consistenza pastosa, composto da una miscela di resine elastiche di natura acrilica che, con l'aggiunta di



opportuni additivi, cariche minerali, pigmenti e fibre alcaliresistenti, conferiscono al prodotto finito ottime caratteristiche di impermeabilità, di resistenza ai cicli di gelo e disgelo, di adesione alle più svariate tipologie di supporto.

Campi d'impiego

Il TAPPATUTTO, grazie alla sua elevata forza di adesione e alla sua caratteristica consistenza pastosa, trova largo utilizzo nei lavori di sigillatura tra materiali di diversa natura e stuccatura di macrolesioni; esso quindi si presta ottimamente per sigillature a tenuta idraulica di lastre di coperture in lamiera grecata, basi di elementi metallici (es. montanti di ringhiere) che fuoriescono dalla pavimentazione, e sigillature impermeabili di giunzioni in generale. Il TAPPATUTTO aderisce ottimamente su superfici in gres, marmette in cemento, ceramica, calcestruzzo, lastre in eternit, coperture plastiche, tegole, materiali metallici (rame, elementi metallici zincati, lamiere zincate, ecc.).

Confezioni del prodotto

Il prodotto è distribuito in secchielli di plastica ed è disponibile nelle quantità da:

- 5 kg;
- 20 kg

Conservazione del prodotto

Il TAPPATUTTO, nella sua confezione originale e mantenuto al fresco, si conserva per 6-7 mesi.

Consumi

Il consumo è chiaramente dettato dai volumi necessari per una buona sigillatura, per cui si può far riferimento al peso specifico del prodotto pari a 1,2 kg/dm³.

Proprietà fisiche e meccaniche	Valore tipico
Temperatura di applicazione	+5°C e +38°C
Fuori polvere a 25°C	1 ora
Massa volumica apparente	1,40 ± 0,05 g/cm ³
UNI EN ISO 2811-1	
Indurimento completo a 25°C	7 giorni
Tempo di gelo (200g a 20°C)	35 minuti
Contenuto in solidi UNI 8309	68 ± 1%
Viscosità (a 20°C e 20 r.p.m.) UNI 8490-3	500 - 1000 mPa*s
Colori standard	Grigio, rosso

Caratteristica	Limiti EN 1504-2	Valori rilevati
Adesione al CLS UNI EN 1542	<u>Sistemi flessibili</u> senza traffico > 0,8 Mpa; con traffico > 1,5 Mpa.	> 0,8 N/mm ²
	<u>Sistemi rigidi</u> senza traffico > 1 Mpa; con traffico > 2 Mpa.	
Permeabilità UNI EN ISO 7783-2	<u>Classe I</u> Sd < 5 m (permeabile al vapore)	Classe I
	<u>Classe II</u> 5 m ≤ Sd ≤ 50 m	
	<u>Classe III</u> Sd > 50 m (non permeabile al vapore)	
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua UNI EN 1062-3	W < 0,1 Kg/(m ² *h ^{0,5})	W < 0,1 Kg/(m ² *h ^{0,5})

Preparazione del prodotto

Il prodotto essendo un premiscelato monocomponente, è pronto all'uso; infatti è sufficiente una semplice rimescolata prima dell'applicazione. Non necessita di alcuna diluizione con acqua e/o solventi.

Colori disponibili

	grigio
	rosso

N.B: a richiesta e per una fornitura minima di 200 kg, è possibile realizzare qualsiasi colorazione.



Pasta fibrorinforzata monocomponente composta da resine acriliche.

Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la EN 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 005 del 10/01/2026

Preparazione delle superfici

Le superfici dovranno essere preparate con le ordinarie lavorazioni di pulizia e depolverizzazione; infatti esse devono presentarsi:

- asciutte;
- prive di oli, grassi, polvere e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'aderenza della resina al supporto;
- prive di macro irregolarità (fori e/o vuoti vanno preventivamente risarciti con idoneo prodotto rasante ad alta adesività tipo Ns. "CHIMICEMENT 31").

Sistema di applicazione

Il sistema di applicazione del **TAPPATUTTO** risulta essere molto semplice, per cui l'operazione di posa può essere effettuata da chiunque.

Se il sottofondo risulta particolarmente assorbente, si consiglia l'applicazione di un primer, costituito dal prodotto diluito semplicemente con acqua pulita, in rapporto non superiore ad 1:1. Per il lavoro di sigillatura vero e proprio, sono sufficienti le tradizionali attrezzature da stuccatura, come una semplice spatolina metallica.

Quando è prevista la formazione di alti spessori, per garantire un idoneo indurimento e massime prestazioni in termini di elasticità, si consiglia di ripassare il prodotto in più fasi.

Tempi di indurimento

Il tempo di indurimento, relativamente alla fase di impregnazione, è funzione della temperatura atmosferica.

A titolo orientativo si riportano i seguenti valori:

Temperatura atmosferica	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C
Tempo di indurimento	8 - 10 ore	5 - 6 ore	3 ore	2 ore	1 ora

Durante tale fase si deve assolutamente evitare il contatto del manto con l'acqua e/o con altre soluzioni, pena la compromissione dell'indurimento.

Avvertenze

- ❖ I dati riportati nella presente scheda sono il risultato delle nostre esperienze e delle analisi di laboratorio in ambiente condizionato e possono essere sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera. Sarà pertanto cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto.
- ❖ Se il prodotto non viene applicato rispettando le metodologie di preparazione, di messa in opera, e consumi secondo quanto descritto nella presente scheda tecnica, potrebbero presentarsi effetti indesiderati, indurimento incompleto, sfarinamento superficiale, piccole cavillature, dei quali la Società non ne risponde.
- ❖ Piccole sporadiche bollicine sono considerate normali per la reazione del prodotto come pure facente parte della lavorazione vanno considerate leggere imperfezioni estetiche.