



Malta epossidica tricomponente di elevata resistenza meccanica.

Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 036 del 10/01/2026/7

### Natura prodotto

È una malta epossidica tricomponente, di natura resino-cementizia, ad elevata resistenza meccanica, che grazie all'opportuno dosaggio di cementi speciali e resine epossidiche, possiede un eccezionale potere di adesione, garantendo un sicuro ancoraggio alle diverse tipologie di supporto, asciutte o leggermente umide, (*calcestruzzi, supporti a base cementizia, superfici pavimentate in gres e/o marmette, tappetini bituminosi, ecc.*) creando il sottofondo ideale per successive applicazioni di prodotti di finitura (ns. POLIEPOSS 700 FINITURA, LUX 109, sistemi impermeabilizzanti LUX 11 - POLIGUM 10-10 BIS, etc..).



L'**IDROCEM** per le sue spiccate proprietà d'impermeabilità, compattezza e adesione è la soluzione ideale per la realizzazione di una barriera antivapore.



È un prodotto marcato CE secondo la 1504-2, principi di intervento MC e IR.

### Campi d'impiego

L'**IDROCEM** è utilizzato principalmente per le rasature di massetti in cls, vecchi e/o di nuova costruzione, al fine di ottenere un rivestimento superficiale (1 - 3 mm.) con elevate capacità di resistenza fisico-meccanica.

Inoltre può essere impiegato con ottimi risultati nei lavori di preparazione di pavimenti civili ed industriali, quando si vuole ottenere una superficie idonea ai trattamenti superficiali di tipo speciale, (rivestimenti epossidici, poliuretanic).

### Confezioni del prodotto

La confezione completa è da 20 kg., costituita da:

- **Componente A** (*liquido*) da 6,250 kg;
- **Componente B** (*liquido*) da 3,150 Kg
- **Componente C** (*polvere*) da 10,600 Kg.

### Aspetto cromatico

L'aspetto cromatico, conseguente al tipo di resina e alla reazione di essa con i cementi, si presenta di colore bianco.

Caratteristiche	Valore tipico
Aspetto	Polvere
Colore	Grigio e bianco
Peso specifico apparente UNI 9446	0,92 ± 0,1 g/cm <sup>3</sup>
Classificazione di pericolo 1999/45/CE e 67/548/CEE	Irritante
Dimensione massima dell'inerte UNI EN 1015-1	0,5 mm
Massa volumica apparente malta fresca UNI EN 1015-6	1800 Kg/m <sup>3</sup>
Consistenza dell'impasto UNI7044/72	40 - 50 %
Durata dell'impasto UNI EN 1015-9	80 ± 20 minuti
Tempo di inizio presa UNI EN 196-3	175 ± 30 minuti
Tempo di fine presa UNI EN 196-3	270 ± 30 minuti
Temperatura minima di applicazione	+ 5 °C
pH dell'impasto	12 ± 0,5
Spessore totale massimo consigliato	5 mm

Caratteristica	Limiti EN 1504-2	Valori rilevati
Adesione al CLS UNI EN 1542	<u>Sistemi flessibili</u> senza traffico > 0,8 Mpa; con traffico > 1,5 Mpa.	> 2 N/mm <sup>2</sup>
	<u>Sistemi rigidi</u> senza traffico > 1 Mpa; con traffico > 2 Mpa.	
Permeabilità UNI EN ISO 7783-2	<u>Classe I</u> Sd < 5 m (permeabile al vapore)	Classe I
	<u>Classe II</u> 5 m ≤ Sd ≤ 50 m	
	<u>Classe III</u> Sd > 50 m (non permeabile al vapore)	
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua UNI EN 1062-3	W < 0,1 Kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )	W < 0,1 Kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )

### Conservazione del prodotto

L' **IDROCEM**, nelle sue confezioni originali (comp. A, comp. B e comp.C) e in ambiente asciutto, si conserva per circa 1 anno.



Malta epossidica tricomponente di elevata resistenza meccanica.

Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 036 del 10/01/20267

Proprietà della malta indurita	Valore medio
Resistenza a compressione a 1 gg UNI EN 12190	> 5,7 Mpa
Resistenza a compressione a 7 gg UNI EN 12190	> 18,4 Mpa
Resistenza a compressione a 28 gg UNI EN 12190	> 35 Mpa
Resistenza a flessione a 1 gg UNI EN 12190	> 1,7 Mpa
Resistenza a flessione a 7 gg UNI EN 12190	> 4,5 Mpa
Resistenza a flessione a 28 gg UNI EN 12190	> 6,9 Mpa

### Preparazione delle superfici

Le superfici sulle quali viene applicato l' **IDROCEM**, devono essere:

- pulite;
- esenti da polveri e da parti friabili;
- prive di grassi, di muffe ed efflorescenze.

### Preparazione del prodotto

Il prodotto viene fornito in tre componenti:

**comp. A (liquido), comp. B (liquido) e comp. C (polvere).**

Essi vanno miscelati, preferibilmente con agitatore meccanico, fino ad ottenere un impasto omogeneo di consistenza cremosa; per facilitare l'operazione di miscelazione, conviene sempre aggiungere la polvere al liquido.

Si consiglia, per un impasto normale, un rapporto di miscelazione **in peso** di: comp. A : comp. B : comp. C = 3,12 : 1,58 : 5,30.

**A tal proposito va detto che tale rapporto può essere suscettibile di variazioni**, a seconda della maggiore o minore lavorabilità richiesta. Eventualmente si consiglia l'aggiunta di acqua nel caso si voglia realizzare un primer sottile da applicare a rullo.

### Sistema di applicazione

Per ottenere le massime prestazioni, la prima mano (*primer*) va applicata con pennello e la miscela deve risultare diluita (5%-10% di acqua); ciò assicura un'azione di fissaggio e di ancoraggio, che risulta essere importantissima per l'adesione della successiva fase di riporto. Nel caso di supporti non perfettamente solidi, caratterizzati da diffuse cavillature, lesioni, ecc. oppure su applicazioni ad alto spessore, si consiglia di stendere il prodotto mediante l'interposizione di una rete sintetica di rinforzo.

Le successive fasi di riporto vanno applicate con i rapporti di miscelazione indicati in precedenza, mediante cazzuola americana.

### Consumi

Il consumo è ovviamente condizionato dai volumi di riporto.

- Semplice rasatura: 1 Kg/mq (per ogni mano);
- Doppia rasatura con rete interposta: 1,5 – 2,0 Kg/mq;
- Sistema di barriera a vapore: 2,5 – 4,0 Kg/mq.

### Tempi di indurimento

Il tempo di indurimento è funzione della temperatura atmosferica e della quantità di prodotto applicato per mano ed è compreso tra 24 e 48 ore.

A titolo orientativo si riportano i seguenti valori che valgono per una mano di circa 1kg/mq:

Temperatura	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C
Tempo di indurimento	4 ore	2 ore	25 min.	18 min.	10 min.

### Avvertenze

- ❖ *I dati riportati nella presente scheda sono il risultato delle nostre esperienze e delle analisi di laboratorio in ambiente condizionato e possono essere sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera. Sarà pertanto cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto.*
- ❖ *Se il prodotto non viene applicato rispettando le metodologie di preparazione, di messa in opera, e consumi secondo quanto descritto nella presente scheda tecnica, potrebbero presentarsi effetti indesiderati, indurimento incompleto, sfarinamento superficiale, piccole cavillature, dei quali la Società non ne risponde.*